

# Wenn die Chemie stimmt, funktioniert's

Wir setzen ganz auf intensive Forschung und Entwicklung. Die Techniker von LX Hausys setzen alles daran, hochwertige Hightechprodukte zu liefern.

## Chemische Beständigkeit

HIMACS ist ein völlig homogenes Material ohne Poren und ist deshalb sehr einfach und leicht zu reinigen.

Ein Beispiel? Unser Team entwickelte die Thermalcure-Technologie, die die Solid-Surface-Standardleistung noch übertrifft. Dadurch sparen unsere Kunden wertvolle Zeit, da das Schleifen deutlich einfacher wird. Und dank unserer innovativen Technologie ist HIMACS äußerst hitzebeständig. Und wir entwickeln uns kontinuierlich weiter: Unsere Teams widmen sich auch in Zukunft unermüdlich der intensiven Forschung und Innovation.

KLASSE	FLECKENVERURSACHER	KONTAKT-ZEIT	BEURTEILUNG VON G002 ÄNDERUNGEN	BEURTEILUNG VON S028 ÄNDERUNGEN
GRUPPE 1	Wasser	16 h - 24 h	5 bis 4	5 bis 4
	Zahncreme			
	Handcreme			
	Natürlicher Obst- und Gemüsesaft			
	Limonade			
	Fleisch und Wurst			
	Tierische und pflanzliche Fette und Öle			
	In Wasser gelöste Hefe			
	Salzlösungen (NaCl)			
	Senf			
	Laugen, Seifenlösungen			
	Reinigungsmittel			
	Alkoholische Getränke			
	Desinfektionsmittel mit Phenol und Chloramin T			
Zitronensäure (10 %-Lösung)				
GRUPPE 2	Kaffee (120 g Kaffee pro Liter Wasser)	16 h	5	5 bis 4
	Schwarztee (9 g Tee pro Liter Wasser)			
	Milch (alle Arten)			
	Cola-Getränke			
	Weinessig			
	Alkalische Reinigungsmittel (10 % in Wasser)			
	Wasserstoffperoxid (3 %-Lösung)			
	Ammoniak (10 % Lösung des Konzentrats im Handel)			
	Lippenstift			
	Wasserfarben			
	Wäschetinte			
	Kugelschreibertinte			
GRUPPE 3	Natronlauge (25 %-Lösung)	10 min.	5 bis 4	5 bis 4
	Wasserstoffperoxid (30 %-Lösung)			
	Aceton			
	Trichlorethen			
	Andere organische Lösungsmittel			
	Konzentrierter Essig (30 % Essigsäure)			
	Bleichmittel und Sanitärreiniger, die solche enthalten			
	Reinigungsmittel auf Salzsäurebasis			
	Jodtinktur			
	Borsäure			
	Lacke und Klebstoffe (außer schnell aushärtende Produkte)			
	Entkalker mit Amidofosphorsäure (<10 %-Lösung)			
	Nagellack			
	Nagellackentferner			
	Fleck- oder Farblöser auf organischer Lösungsmittelbasis			
GRUPPE 4	Essigsäure (5 %-Lösung)	20 min.	5	4

Die Tests des Solid-Surface-Materials wurden nach EN ISO 19712 durchgeführt. Die Ergebnisse finden Sie links in der Tabelle.

RATING-STUFE	BESCHREIBUNG
Rating 5	Keine sichtbare Änderung
Rating 4	Geringfügige Änderung des Glanzes und/oder der Farbe, bei gewissen Blickwinkeln sichtbar
Rating 3	Gemäßigte Änderung des Glanzes und/oder der Farbe
Rating 2	Deutliche Änderung des Glanzes und/oder der Farbe
Rating 1	Verformung der Oberfläche und/oder Blasenbildung

a = Säuren und Basen in höheren Konzentrationen als in Gruppe 3. Diese können in herkömmlichen Reinigungsmitteln vorkommen und können auch bei sehr kurzem Kontakt Oberflächenschäden verursachen oder Spuren hinterlassen. Verschüttetes Material sollte sofort entfernt werden.

## Technisches Datenblatt

HIMACS ist extrem schmutz- und verschleißresistent. Sie werden jahrelang Freude an der hervorragenden Qualität Ihres neuen Produkts haben!

SPEZIFIKATION	EINHEIT	ERGEBNIS SOLIDS	ERGEBNIS GRANITE	PRÜFMETHODE
Biege-E-Modul	MPa	8.900	7.730	DIN EN ISO 178
Biege-E-Modul	MPa	70,1	64,3	ASTM D638
Bruchdehnung	%	1	1,1	DIN EN ISO 178
Zugfestigkeit	MPa	69,5	56,3	DIN EN ISO 527
Dichte	g/cm <sup>3</sup> kg/m <sup>3</sup>	1,75 1.750	1,65 1.650	ISO 1183 ISO 1183
Kugeldruckhärte	N/mm <sup>2</sup>	257	239	DIN EN ISO 2039-1
Mohs-Härte		2 bis 3	2 bis 3	EN 101
Stift-Härte		>9H	>9H	ISO 15184
Wasseraufnahme Gewicht Stärke/Dicke	% %	<0,1 <0,1	<0,1 <0,1	DIN EN 438 Part 12
Stoßfestigkeit Schlagprüfgerät Kugelfallversuch (Fallhöhe)	N mm	≥25 ≥1.500	≥25 ≥1.500	E DIN EN 438, 02/02 Part 2/20 E DIN EN 438, 02/02 Part 2/21
Rutschfestigkeit		>0,32 - 0,9		GMG100 (ersetzt R9)
Rutschfestigkeit		Akzeptanzwinkel von über 10° bis 19° = R10		DIN 51130
Wechselklimabeständigkeit	°C	≥0,05	≥0,05	AMK
Trockene Hitze (Topfboden)	°C	≥100 (7C)		DIN 68 861, Part 7, 04-'85
Feuchte Hitze (Topfboden)	°C	≥100 (7C)		DIN 68 861, Part 8, 04-'85
Temperaturwechselprüfungen	°C	keine Veränderung		UNI 9429
Beständigkeit gegen Zigarettenglut		6C	6B	DIN 68 861, Part 6, 11-'82
Kratzbeanspruchung		4D	4B	DIN 68 861, Part 4, 11-'81
Elektrostatik Durchgangswiderstand	1 x 10 <sup>12</sup> Ω	isolierend nicht leitend		DIN IEC 1340-4-1, 04-'92 EN 61340-5-1
Wärmeleitfähigkeit	W/mK	0,636	0,55	DIN EN 12664
Wärmedurchlasswiderstand	m <sup>2</sup> /KW	0,038	0,045	DIN EN 12664
Thermischer Ausdehnungskoeffizient für standard HIMACS Produkte	mm/mK m/m/°C	0,045 45 x 10 <sup>-6</sup>	0,055	DIN EN 14581
Wasserdampfdurchlässigkeit - Diffusionswiderstandszahl	μ	18,607	16,150	DIN EN ISO 12572
Maßänderung der Änderung der relativen Luftfeuchte Länge Dicke Masse	% % %	-0,03 0,06 0,05	-0,02 0,03 0,05	DIN EN 318, edit. 5, 1998
Verhalten gegenüber kochendem Wasser Gewichtszunahme Dickenzunahme	% %	<0,1 <0,1	>0,1 <0,1	E DIN EN 438, 02/02 Part 2/12
Lichtechtheit (Xenon)	Skala 0 - 10	besser als 6	besser als 6	DIN 53 387, 04-'89
Lebensmittelverträglichkeit		geeignet für alle Farben		LMBG § 31
Hygiene		geeignet	geeignet	LGA Hygiene Zertifikat

## HIMACS-Brandklassifizierung

MATERIALKATEGORIE	MATERIALSTÄRKE	GEPRÜFTES PRODUKT	PRÜFMETHODE	ERGEBNIS
HIMACS Standard-Sortiment	12 mm	HIMACS Farbpalette*	EN 13501-1	B - s1 - d0
		S028E	EN 13501-1	B - s1 - d0
	20 mm	S028	EN 13501-1	B - s1 - d0
HIMACS Spezial-Sortiment	12 mm	12 mm plus Faserzementplatte	EN 13501-1	B - s1 - d0
		S728 CE MED	EN 13501-1 / SBI	B - s1 - d0
		S728 CE MED	EN 45545	bestanden R1/HZ3
		IMO S728 CE MED + IMO Farbpalette bei Solids *	Module B & Module D	IMO zertifiziert
HIMACS Exteria®	12 mm	S928 Ultra-Thermoforming	EN 13501-1	B - s1 - d0
		S728 HIMACS-FR	DIBT	ETA

\* Nähere Einzelheiten über die HIMACS-Farbpalette erhalten Sie von Ihrem Vertriebspartner oder in unseren Berichten: 2019-2213, 167467, 347196, MED233220CS, 210644-K1.